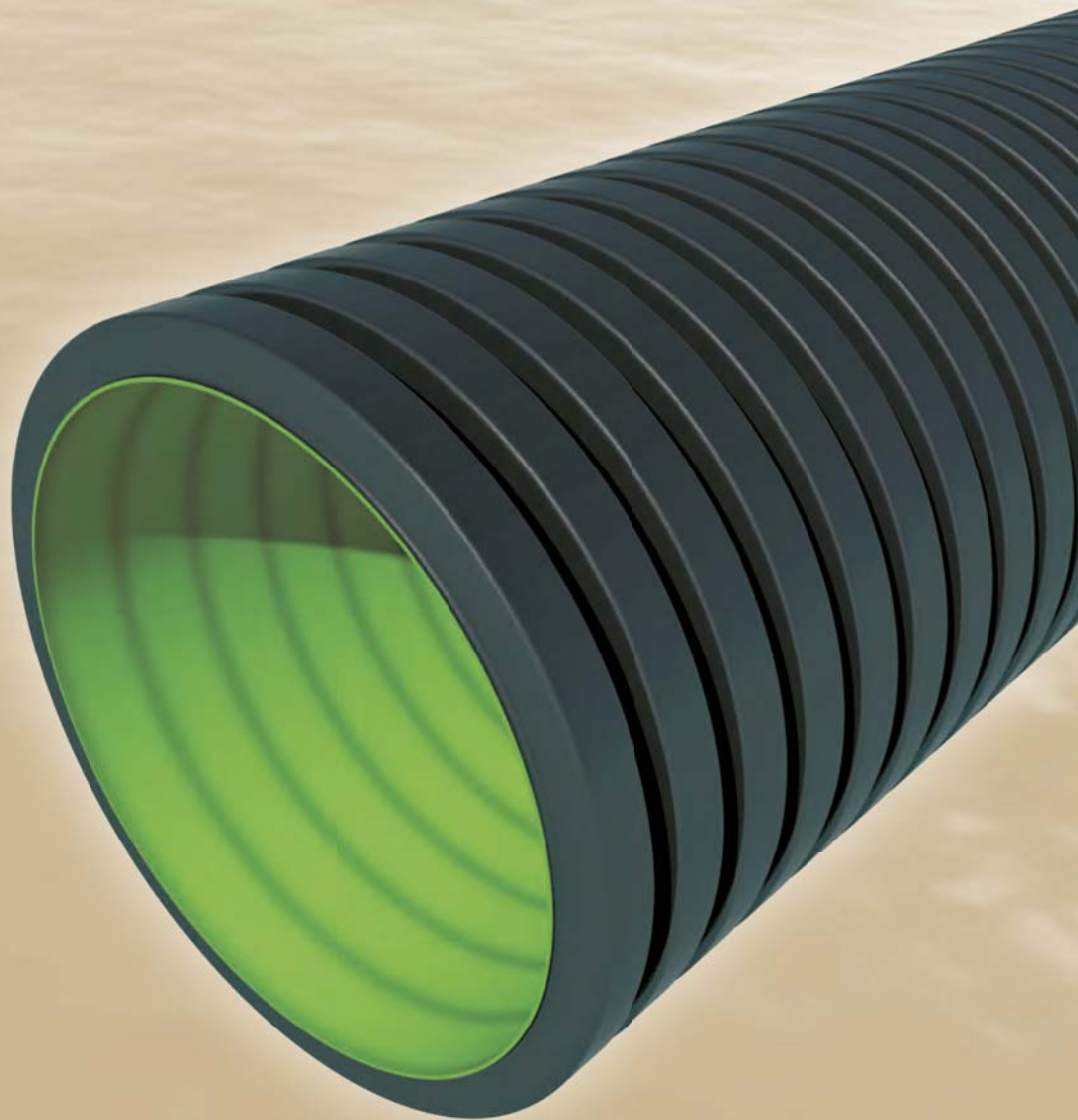


INSTALACIJSKI SUSTAV
vargokor

INFRASTRUKTURNA KANALIZACIJA

REBRASTE CIJEVI I SPOJEVI ZA ODVODNJU OBORINSKIH I FEKALNIH VODA



KOMERCIJALNI KATALOG 04 / 2011



Institut IGH d.d.
IGH Cert



POTVRDA O SUKLADNOSTI
1/05-ZGP-877

U skladu sa Zakonom o građevnim proizvodima („Narodne novine“ br. 86/08), Pravilnikom o ocjenjivanju sukladnosti, upravnima o sukladnosti i označavanju građevnih proizvoda („Narodne novine“ br. 103/08, 147/09 i 87/10) i Tehničkim propisom o građevnim proizvodima- Prilog K („Narodne novine“ br. 33/10 i 87/10), utvrđeno je da su

VARGOKOR
strukturalne cijevi i spojnice za netlačnu podzemnu odvodnju i kanalizaciju
DN/OD 160 do DN/OD 500, SN 8, tip B i DN/OD 500 do DN/OD 1200, SN 8, tip B
koje je proizveo:

VARGON d.o.o.
Kukuljanovo 352, HR - 51227 Kukuljanovo

u tvornici:

VARGON d.o.o.
Kukuljanovo 352, HR - 51227 Kukuljanovo

Ili daljnjem tekstu: građevni proizvodi proizvođač podvrgao ocjenjivanju sukladnosti provedu početno ispitivanje tipa proizvoda, provodi stalnu tvorničku kontrolu proizvodnje i da je ovlaštena pravna osoba Institut IGH d.d. provela početni nadzor tvornice i početni nadzor tvorničke kontrole proizvodnje te da provodi stalni nadzor, procjenu i ocjenu tvorničke kontrole proizvodnje.

Ovim se potvrđuje da se za građevni proizvod primjenjuju propisani postupci te da je utvrđena sukladnost tvorničke kontrole proizvodnje građevnog proizvoda sa svim odredbama propisanim za ocjenjivanje sukladnosti za sustav i prema odredbama Tehničkim propisom o građevnim proizvodima- Prilog K te postupcima i kriterijima norme

HRN EN 13476-1:2007 i HRN EN 13476-3:2009

Ova je potvrda prvi puta izdana 9. rujna 2010. na temelju pozitivnog izvještaja o vrednovanju sukladnosti Klasa: 360-02/10-511/702, Urbroj: 375-10-10-11 od 2. rujna 2010. i ostaje valjana sve dok se znatno ne promijene uvjeti utvrđeni u HRN EN 13476-1:2007 i HRN EN 13476-3:2009, Tehničkom propisu o građevnim proizvodima- Prilog K ili uvjeti proizvodnje u tvornici ili uvjeti tvorničke kontrole proizvodnje.



Ovlaštena pravna osoba: INSTITUT IGH d.d., 10000 Zagreb, Jaska Rasković 1.
Evidencijski broj ovlaštene osobe: 1/05
Ovlaštenje: Klasa: UPA-350-03/10-08/21, Urbroj: 531-01-10-11 od 21. srpnja 2010.

Klasa: 360-02/10-511/702
Urbroj: 375-10-10-11

Odgovorna osoba:
dr.sc. Nevenka Kamenić, dipl.ing.kem.tehn.

Zagreb, 9. rujna 2010.

Stranica 1 od 1

ZAGREB 10 000
Brijuni Brijuni 1
Tel: +385 1 6125 425
Fax: +385 1 6125 375
www.igh.hr

SGS

Certifikat HR100388

Sustav sprojeđa teku

Vargon d.o.o.
Kukuljanovo 352, 51227 Kukuljanovo, Hrvatska

je proizveo, te su potrebni da zadovoljavan zahtjeve norme

ISO 9001:2008

za općinu opseg aktivnosti

Proizvodnja plastičnih cijevi i spojeva za vodu i odvodnju.

Ovaj certifikat je valjan od 07. listopada 2010. do 06. listopada 2013. te ostaje na snazi pod uvjetom zadovoljavajućih rezultata nadzornih audita. Recertifikacijski audit mora biti obavljen prije 24. rujna 2013. godine. Izdaje se 1. Posjeduje certifikat od listopada 2010.

17021-HAA
4002
OJMS

SGS Aesthica d.o.o. Certifikacija sustava i usluge
Rimski put 31, 12280 Sarajevo, Bosna
t: +385 1 6140 961 f: +385 1 6140 962 www.sgs.com

Str. 1 od 1




HRVATSKA GOSPODARSKA KOMORA

Odlukom SAVJETA PROJEKTA
Vizualnog označavanja hrvatskih proizvoda
potvrđuje se da linija proizvoda

VARGOKOR
rebraste kanalizacijske cijevi i spojevi

proizvođača
VARGON d.o.o., Škrljevo

zadovoljava visoke standarde kvalitete
čime je stečeno pravo označavanja proizvoda znakom

HRVATSKA KVALITETA

Hrvatska kvaliteta
uz sva prava i obveze koje iz toga proizlaze

U Zagrebu, 12. veljače 2009.

Predsjednik
Nadaun Vidosevic




Zavod za gradbeništvo Slovenije
Slovenian National Building and Civil
Engineering Institute

ZAG


Dimičeva 12,
1000 Ljubljana, Slovenija
Tel: +386 (0)1-2804 472, 280 45 37
Fax: +386 (0)1-280 44 84
E-pošta: info.tsa@zag.si
http://www.zag.si/si

Slovensko tehnično soglasje STS-07/049
Slovenian Technical Approval

Podrejeno na podlagi določil Zakona o gradbenih proizvodih - ZGPro (Ur. list RS, št. 52/00 in št. 110/02 - ZGO-1) naslednjemu gradbenemu proizvodu:

On the basis of provisions of the Construction Products Act - ZGPro (OG RS, nos. 52/00 and 110/02 - ZGO-1) granted to the following construction product:

Komercialno ime proizvoda: Trade name	PE-HD rebrasta kanalizacijska cev
Imetnik soglasja Holder of approval	VARGON d.o.o. Kukuljanovo 352 51223 Škrljevo Hrvaška
Vrsta in predvidena uporaba proizvoda:	PE dvoslojne cevi s strukturirano steno za javno kanalizacijo in odvodnjavanje DN OD 200,250,315,400,500,630,800 mm SN 8 kN/m ²
Veljavost Validity	od (from) 5. junij 2009 do (to) 25. april 2012
Proizvodni obrat: Manufacturing plant	VARGON d.o.o. Kukuljanovo 352 51223 Škrljevo Hrvaška
To soglasje zamenjuje: This Approval replaces	STS-07/049 veljavno od 14.06.2007 do 25.04.2012 STS-07/049 with validity from 14.06.2007 to 25.04.2012
Izdaja št.: Edition No.:	3
To Slovensko tehnično soglasje obsega: This Slovenian Technical Approval contains:	17 strani z vključno 2 prilogami 17 pages including 2 annexes



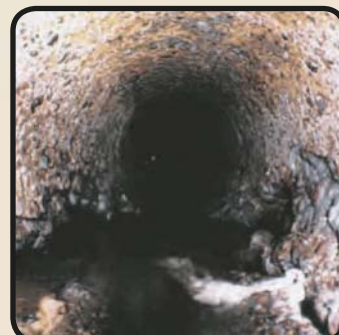
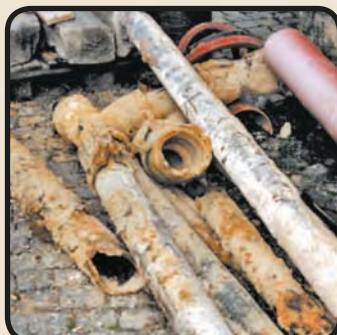
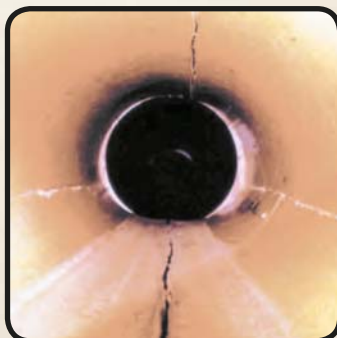
Opis sustava

Zbog sve agresivnijih sadržaja u otpadnim vodama postavljaju se sve veći zahtjevi na kanalizacijske cijevi. Kanalizacijski cijevni vodovi moraju biti trajno nepropusni i sigurni od korozije da bi se izbjegla opasna onečišćenja podzemne vode, a time i štete u okolišu koje se više ne bi mogle ispraviti.

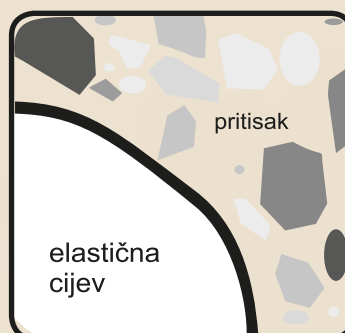
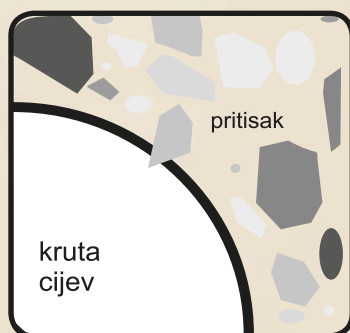
Ako se u tom smislu analiziraju slike šteta na kanalnim cijevima, može se ustanoviti da većina šteta, prije svega kod nesavitljivih cijevi, nastaju zbog promjena uvjeta okoline.

Opis i prikaz šteta redosljedom po učestalosti

1. Oštećeni priključci
2. Nastajanje pukotina i krhotina
3. Nastajanje propusnih mjesta
4. Oštećenja korijena
5. Neprotočnost / problemi s protokom
6. Odstupanja od položaja
7. Korozija
8. Mehaničko trošenje
9. Prolom cijevi
10. Druge štete



Savitljive cijevi mogu reagirati na promjene u njihovoj okolini jer se preoblikovanjem opterećenje raspoređuje na okolinu i smanjuje pritisak na cijev, tako se u relativno kratkom vremenu uspostavlja ravnoteža u području cijevnih vodova i preoblikovanje se smiruje.



Sposobnost prilagođavanja savitljivih cijevi time pridonosi poboljšanju statistike šteta i značajno smanjuje troškove održavanja.

Zbog svih ovih razloga sve se više traže novi, elastičniji materijali, a jedan takav materijal budućnosti je polietilen (PE). PE se odlikuje dobrom kemijskom i visokom mehaničkom, kao i temperaturnom postojanošću.

vargokor kanalizacijska cijev je od PE-a, s profiliranim stijenkama i glatkom unutrašnjosti cijevi potpuno zadovoljava postavljene zahtjeve i visoke standarde koje traži moderni tempo života.

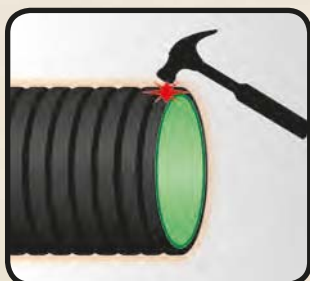
Prednosti sustava



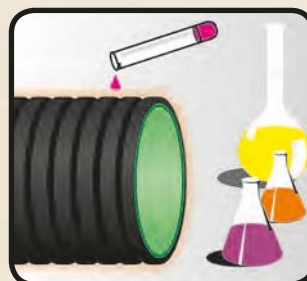
Veća otpornost na gnječenje
 Zbog prstenova koji višestruko povećavaju čvrstoću, **vargokor** cijevi odolijevaju najvećim opterećenjima prekrivanja i prometa.



Dugotrajnost sustava
 Visoka kvaliteta materijala od kojeg su izrađene **vargokor** cijevi garantira dugogodišnju funkcionalnost.



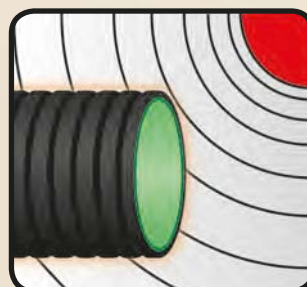
Velika otpornost na udarce
 Zbog elastičnosti cijevi dolazi do manje lomova tijekom transporta, skladištenja i montiranja, naročito na niskim temperaturama.



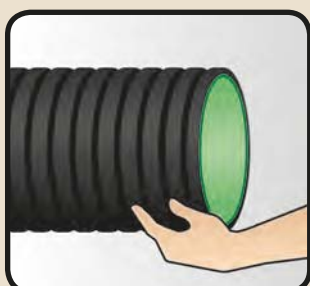
Otpornost na kemikalije
 Materijal od kojeg su izrađene **vargokor** cijevi je otporan na široku paletu agresivnih kemikalija koje se mogu naći u kanalizaciji.



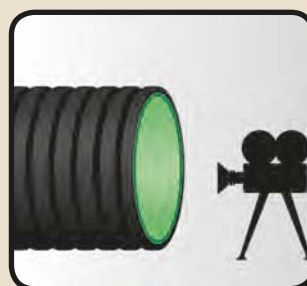
Do 50% lakše od klasičnih cijevi
 Mala težina **vargokor** cijevi omogućuje smanjenje troškova manipulacije cijevima jer nema potrebe za velikim strojevima.



Otpornost na seizmičke utjecaje
 Zbog unutrašnje elastičnosti cijevi koja apsorbira vibracije, rebraste cijevi su otporne na seizmičke utjecaje.



Jednostavno rukovanje i brza montaža
 Zbog odličnih svojstava, **vargokor** cijevi zahtijevaju manje pažnje pri izradi posteljice i polijeganju od klasičnih cijevi.



Svijetla unutrašnjost
 Glatka i svijetla unutrašnjost cijevi omogućava jednostavan pregled kamerom u sklopu obveznih inspekcija.

Montaža

1. Transport do gradilišta

vargokor cijevi i spojne elemente potrebno je transportirati odgovarajućim vozilima te utovarivati i istovarivati pod stručnim nadzorom. Prilikom transporta cijevi treba položiti na što veću površinu.

2. Istovarivanje s teretnog vozila

a) Bagerom ili kranom

Treba primjenjivati remenje/trake za podizanje (npr. od tekstila ili sl.). Lanci i sajle mogu oštetiti cijevi pa ih ne treba koristiti. Svakako treba spriječiti bacanje, padanje i jako udaranje jednih o druge dijelova palete, cijevi i dijelova konfiguracije. Trake za podizanje treba postaviti pod paletu/transportno postolje, po sredini na razmaku od 3,5 m.

b) Viličarem

Paleta je potrebno postaviti poprijeko na vilice, pri čemu treba paziti na što veći razmak između vilica.

3. Skladištenje na gradilištu

Paleta se ne smije istovarivati uz trzaje na tvrdu podlogu, potrebno ju je odložiti na dovoljno čvrstu podlogu da bi se izbjeglo potonuće palete odnosno njene drvene osnove.

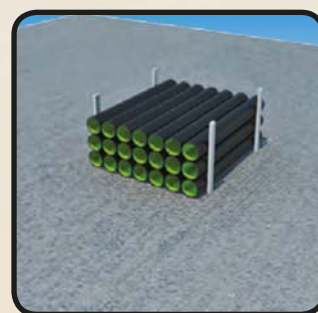
Cijevi i spojni elementi mogu se skladištiti na otvorenom, pri čemu vrijeme skladištenja na otvorenom ne bi trebalo biti duže od 1 godine.

Prilikom skladištenja cijevi treba uzeti u obzir slijedeće:

a) Cijevi treba skladištiti tako da se osigura ravna podloga za odlaganje.

b) Visina naslaganih cijevi ne smije preći 2 m. Naslagane cijevi potrebno je osigurati sa strane.

c) Uskladištene **vargokor** cijevi potrebno je ljeti, pri ekstremnim vrućinama, zaštititi od prevelikog zagrijavanja. Preporuča se skladištenje u sjeni ili pokrivanje cijevi svijetlom ceradom koja ne propušta svjetlo.



4. Transport do zemljanog kanala

Za transport pojedinih cijevi i dijelova sustava do zemljanog kanala zbog male težine nisu potrebni nikakvi specijalni uređaji za podizanje.

Ukoliko je potrebno transportirati palete za isto vrijedi navedeno pod točkom "Istovarivanje s teretnog vozila".

Transportiranje pojedinačnih cijevi do zemljanog kanala pomoću lanca ili sajle nije dopušteno.



5. Izrada zemljanog kanala

U pogledu najmanje potrebne širine kanala (prema mjerenjima i dubini polaganja) treba se ravnati prema propisima za polaganje cijevi za otpadne vode (EN 1610). Treba uzeti u obzir da preuzak kanal štetno utječe na propisnu ugradnju (kompresija/sažimanje područja voda), a preširoki kanal povećava troškove pa oboje rezultiraju povećanjem opterećenja sustava.

U području spoja dviju cijevi treba formirati udubljenje u tlu da spojnica ne bi nalijegala na čvrsto tlo i da ne bi dolazilo do opterećenja te točke.

6. Podloga i ulaganje

Podlogu treba izraditi s najmanje 10 do 15 cm materijala bez kamenja. Preporučeno je upotrebljavati materijale koji se sabijaju (kao što su pijesak i šljunak) te se slabo ili uopće ne vežu. S obje donje bočne strane **vargokor** cijevi treba nasuti tog istog materijala da se cijev više ne bi mogla pomaknuti.

Nakon toga, dalje s istim materijalom treba izvesti prekrivanje cijevi do 15 cm iznad njena tjemena. Sabijanje materijala kojim se pokriva vrh cijevi, ukoliko je potrebno, izvodi se rukom.

Mehaničko sabijanje materijala direktno iznad cijevi slijedi tek onda kada je sloj od najmanje 30 cm nanesen preko tjemena cijevi. Cijevi se ne smiju dodirivati uređajima za sabijanje. Pri ugradnji se cijevi trebaju osigurati sa strane i u visinskom položaju.

Nasipavanje (od 30 cm iznad tjemena cijevi) slijedi u slojevima. Do 1 m prekrivanja mogu se koristiti lakši do srednji uređaji za sabijanje. Teški strojevi smiju se upotrijebiti tek nakon toga.

7. Montaža *vargokor* cijevi

Prije polaganja treba pregledati tjemena cijevi zbog mogućeg nastanka štete pri transportu ili skladištenju. Spajanje *vargokor* cijevi izvodi se povezivanjem utičnim spojnica. Brtve osiguravaju sigurnost spoja te garantiraju sigurno povezivanje cijevi i u nepovoljnim uvjetima montaže.

Kod povezivanja cijevi treba izvesti sljedeće korake:

- Vrh cijevi koja će se utaknuti u spojnici (područje do trećeg potpunog rebra), kao i unutrašnju površinu spojnice treba krpom ili nečim sličnim očistiti od prljavštine.
- Brtvu treba bez istezanja pojedinih mjesta uložiti ravnomjerno u prvo potpuno udubljenje između rebara na vrhu cijevi koja će se utaknuti u spojnici
- Spojnice imaju središnji graničnik da bi se pri montaži spriječilo prevlačenje, ali preporučljivo je utično područje po sredini označiti markerom prema tabeli utičnog područja te cijev u spojnici ugurati do te oznake. To se preporuča radi dilatacije cijevi, odnosno istezanja kod promjene temperature.

Cijev	Označavanje utičnog područja (mm)
DN 160	112
DN 200	148
DN 250	153
DN 315	160
DN 400	200
DN 500	250
DN 630	275

Tabela 1. Tabela utičnog područja



- Brtvu koja se nalazi na cijevi i unutrašnju površinu spojnice ravnomjerno premazati kliznim sredstvom radi lakšeg guranja cijevi u spojnici. U tu svrhu nije dopušteno koristiti ulja i masnoće. Premazani krajevi cijevi ne smiju se više odlagati na podlogu zbog opasnosti od priljepljivanja nečistoća s podloge.



- Neposredno prije montaže treba spojnice i krajeve cijevi još jednom pregledati zbog stranih tijela i iste odstraniti. Posebno treba paziti na šljunak, pijesak ili komadiće koji su prilikom rada na cijevi dospjeli u spojnici ili se zalijepili za premaz.



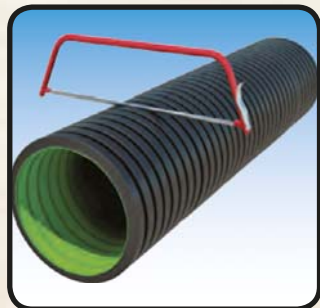
- vargokor* cijev tada treba ugurati u spojnici do graničnika ili oznake koja je prethodno ucrtana na cijev. Montažu mogu izvesti jedna ili dvije osobe. S polugom za podizanje i upotrebom drva između moguće je izvesti guranje cijevi u spojnici bez teškoća. Nije dozvoljena montaža bagerom.



8. Skraćivanje *vargokor* cijevi

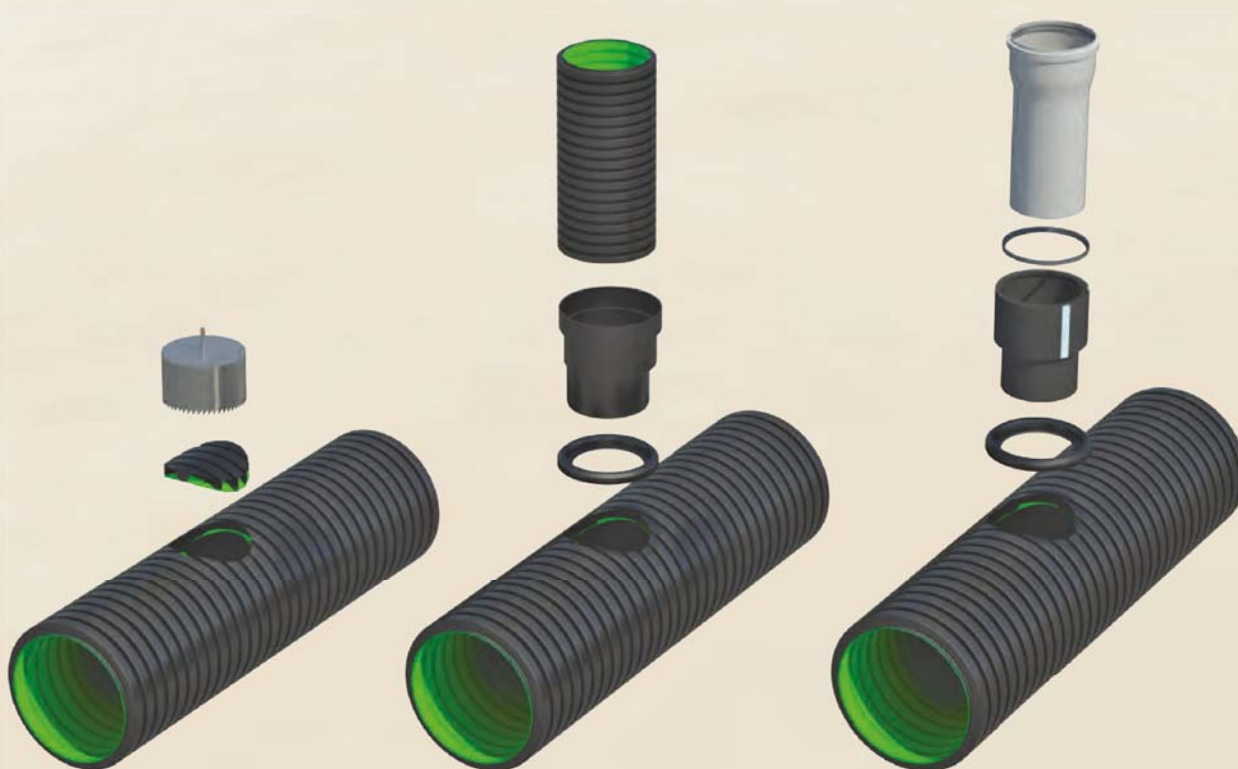
Cijevi treba prerezati pilom s finim zupcima sredinom u udubljenom dijelu i okomito na os cijevi. Neravnine i hrapavost na području odvajanja odstraniti turpijom, nožem ili brusnim papirom.

Nije dozvoljeno pritiskati ili udarati bagerskom lopatom direktno na tjeme cijevi da bi se namjestila os cijevi.



9. Ugradnja priključka na glavnu cijev

Priključak se na glavnu cijev priključuje prema sljedećim uputstvima:



a) Potrebno je probušiti glavnu cijev uz pomoć bušilice i krune s promjerom bušenja adekvatnim promjeru cijevi koju želimo spojiti. Važno je da se rupa buši u gornjoj polovici cijevi okomito na njenu os.

b) Odstranite strugotine s ruba rupe, idealno bi bilo s brusnim papirom.

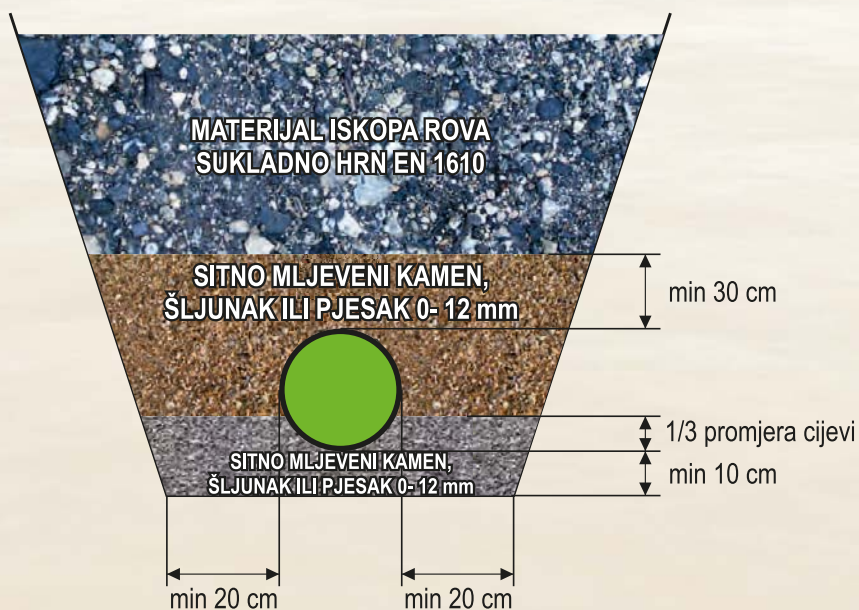
c) Namjestite brtvu (Art. 274) na upravo izbušenu rupu.

d) S obzirom da li na glavnu cijev spajate glatku ili rebrastu cijev manjeg profila, potrebno je koristiti različiti spojni dio koji će biti uvučen u glavnu cijev (Art. 270 ili Art. 272). Spojni dio za spajanje glatke cijevi ima poseban utor za brtvu. Kada se na glavnu cijev spaja manja rebrasta cijev brtva se navuče između dva rebra manje cijevi, pa zato spojni dio za rebraste cijevi nema poseban utor.

e) Kada ste namjestili brtvu u spojni dio ili na rebrastu cijev, možete završiti spajanje guranjem cijevi u spojni dio.

U slučaju spajanja rebraste cijevi na betonsku cijev ekonomski najisplativije je tu situaciju riješiti izgradnjom betonskog okna.

Pravilna ugradnja *vargokor* cijevi



Prilikom ugradnje *vargokor* rebrastih cijevi, vrlo je važno paziti na pravilnu ugradnju. Rov mora biti dovoljno širok da bi se materijal s kojim se zatrpavaju cijevi mogao kvalitetno sabiti odozdo, odozgo i sa strane. Posteljica mora biti izrađena od materijala sitne granulacije (0-12 – sitno mljeveni kamen, šljunak i pijesak). Cijev je potrebno zatrpiti materijalom iste granulacije. Posebnu pažnju treba obratiti na sabijanje materijala na donjim bočnim stranama položene cijevi.

Gornja slika prikazuje pravilno ugrađenu *vargokor* cijev. Također su prikazane dimenzije rova i debljine slojeva kojima se zatrpava cijev i rov.



Gornja slika prikazuje nepravilnu ugradnju *vargokor* cijevi u preuzak rov. Mali razmak od cijevi do ruba rova ne dozvoljava kvalitetno sabijanje posteljice sa donjih bočnih strana cijevi.



vargokor cijev se mora ugraditi na posteljicu te zasuti materijalom iste granulacije. Nije dozvoljeno zasipanje materijalom dobivenim iskapanjem rova.

Pravilna ugradnja *vargokor* cijevi

Posteljica mora biti dobro sabijena da ne bi došlo do potonuća dijela cijevi ili cjevovoda, jer to rezultira kontrapadom i zadržavanjem vode na najnižoj točki. *vargokor* rebraste cijevi su elastične, pa čak i u slučaju ovog slučaja neće puknuti, ali voda neće normalno otjecati.

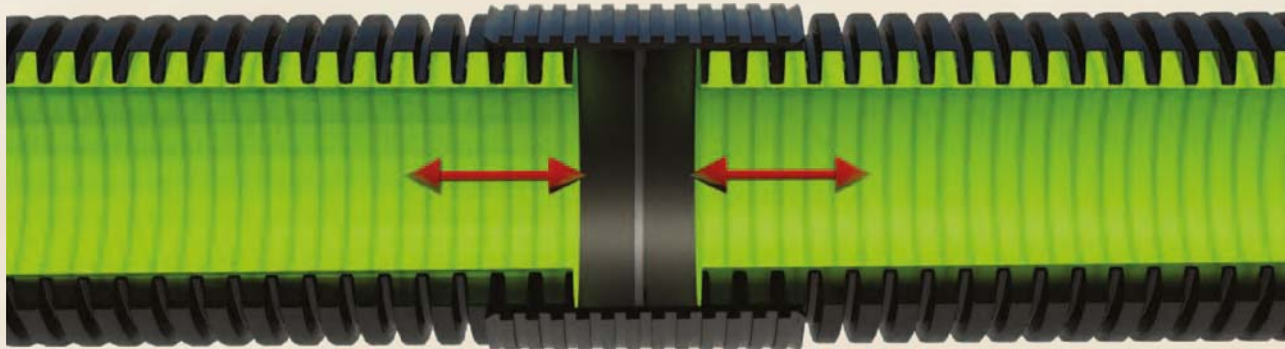


U slučaju loše sabijenosti, potonuti može cijela sekcija cjevovoda.

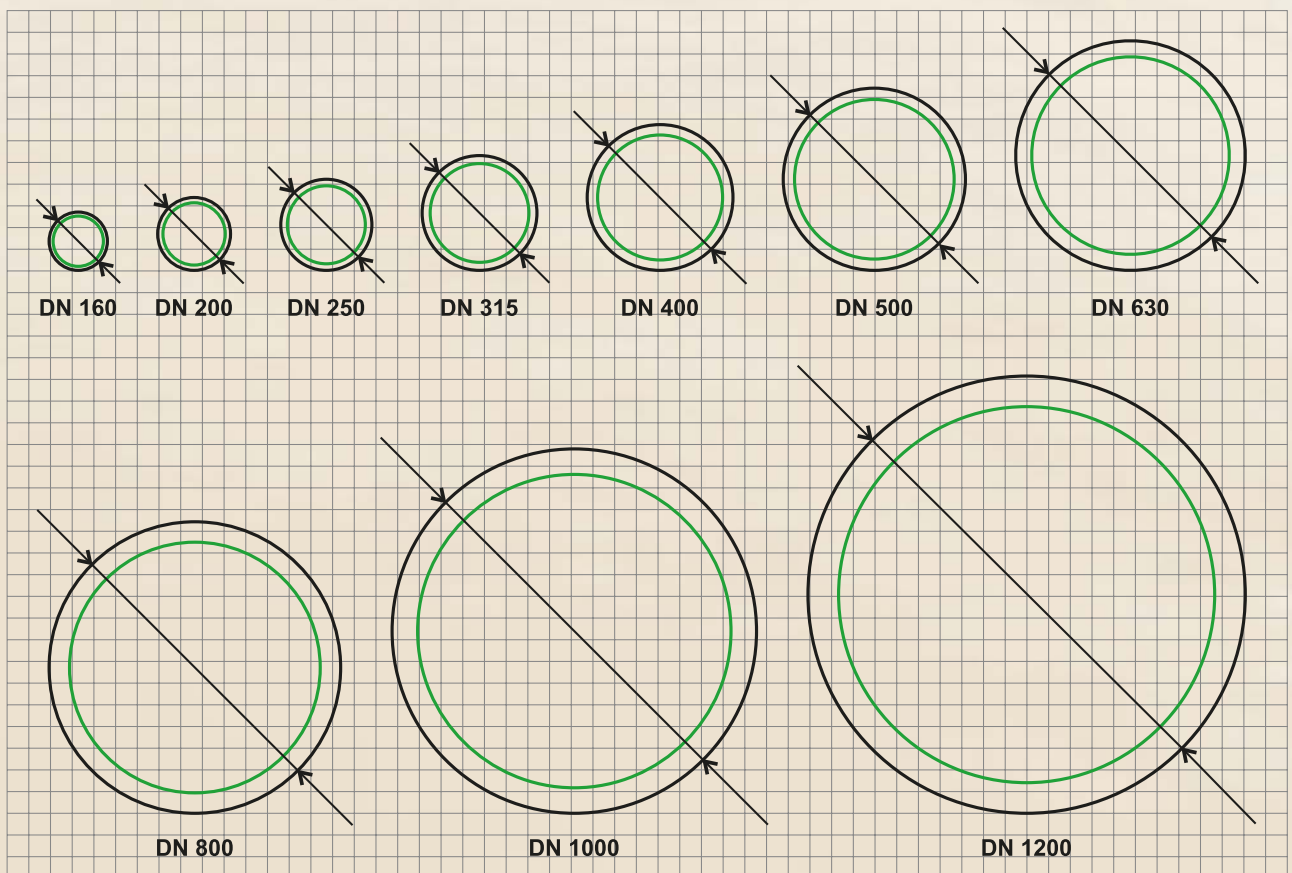
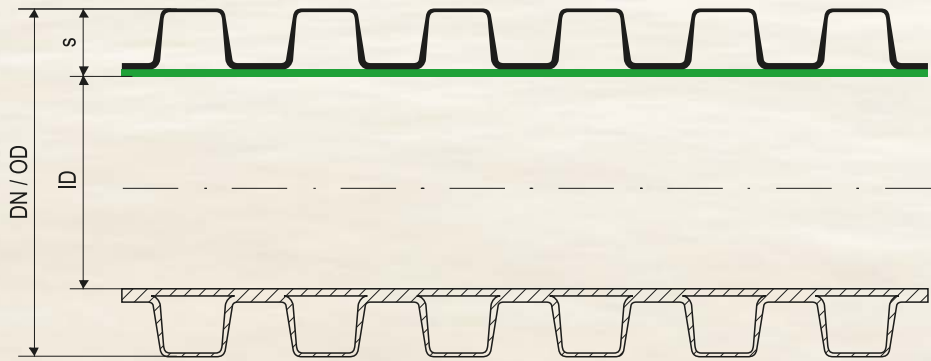


Dilatacija *vargokor* cijevi

PE, kao i drugi plastični materijali podložan je dilataciji, odnosno širenju i skupljanju s obzirom na promjenu temperature. Ako se očekuju velike temperaturne razlike od trenutka postavljanja cijevi i zakopavanja rova, ova pojava se mora uzeti u obzir.

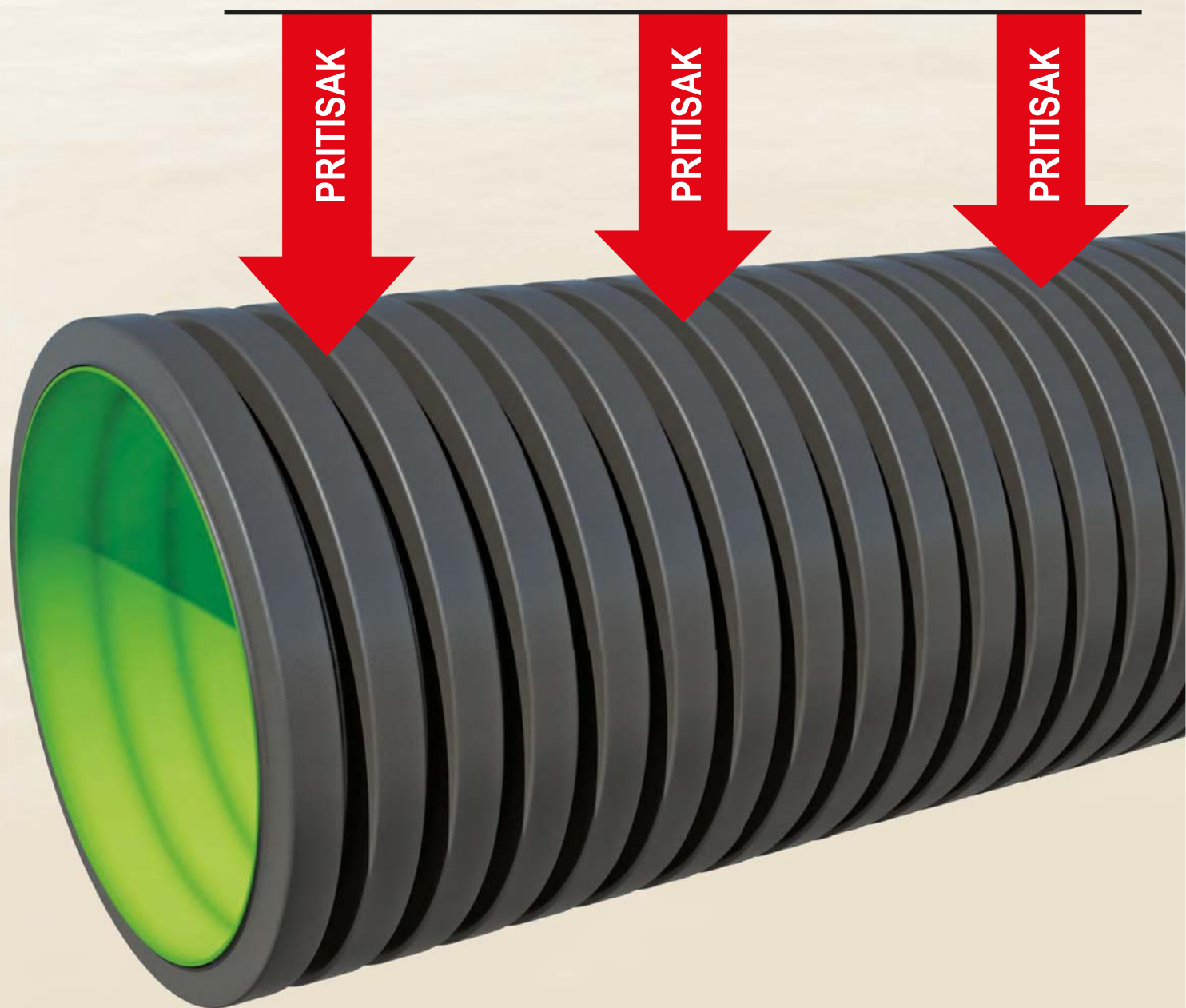


Presjek cijevi



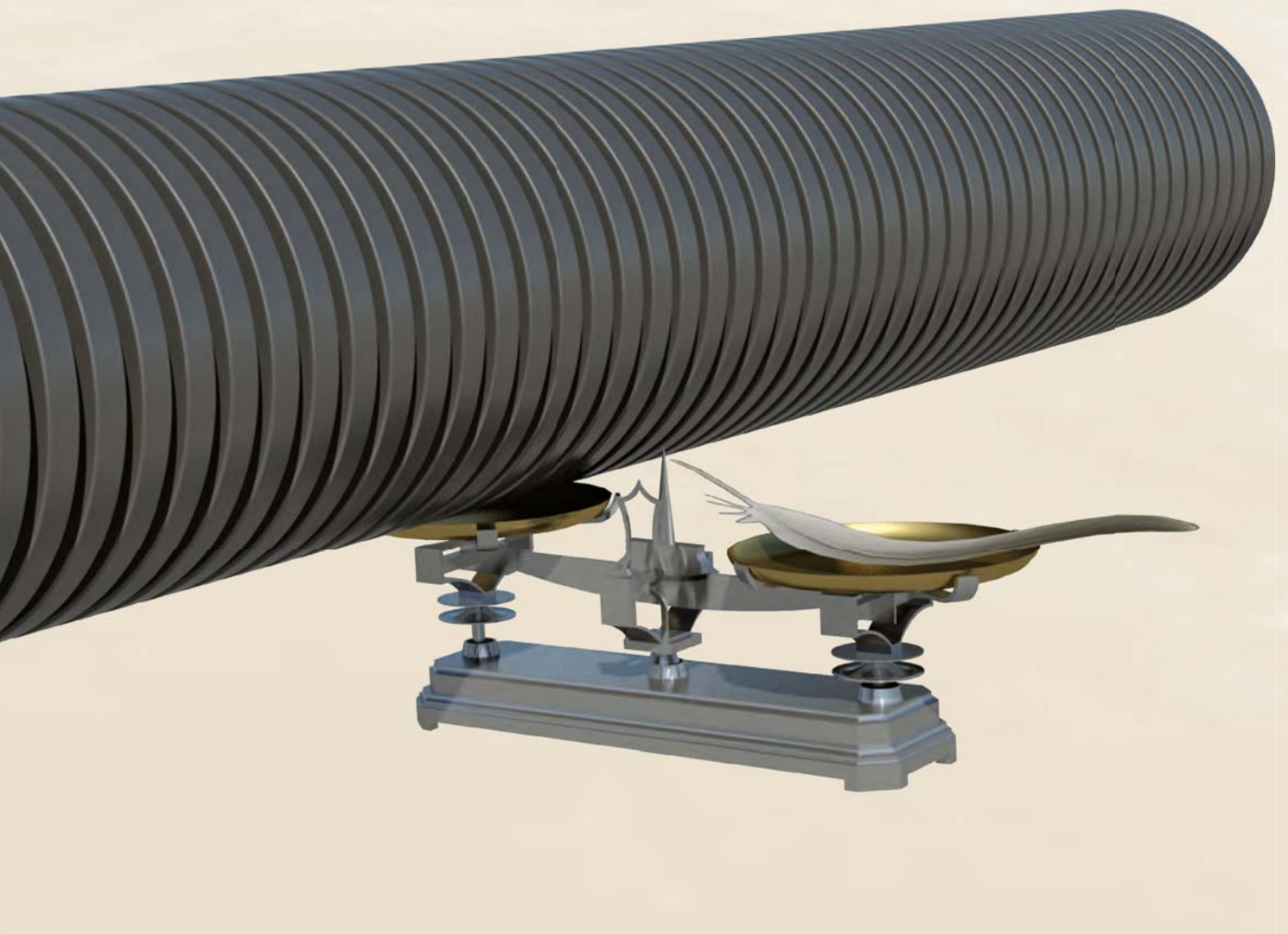
Nazivni promjer	Vanjski promjer DN/OD mm	Unutarnji promjer DN/ID mm	Debljina stijenke s mm	Težina kg/m	Kamion 7,40 m m	Šeper 13,6 m m
DN 160	160	138	11,0	1,5	1.248	2.496
DN 200	200	171	14,5	2,0	900	1.800
DN 250	250	214	18,0	3,0	600	1.200
DN 315	315	271	22,0	4,6	378	756
DN 400	400	343	28,5	7,5	246	492
DN 500	500	431	34,5	10,7	144	288
DN 630	630	542	44,0	17,6	90	180
DN 800	800	688	56,0	26,5	54	108
DN 1000	1000	851	74,5	41,4	30	60
DN 1200	1200	1030	85,0	62,8	24	48

8 kN/m²



IZUZETNO LAGANA CIJEV

INSTALACIJSKI SUSTAV
vargokor



ZA EKSTREMNE UVJETE

Art. 200
CIJEV REBRASTA SN 8



DN/OD mm	L mm	EAN	☐
160	6000	3 856015 941770	1
200	2000	3 856015 940018	1
200	6000	3 856015 940025	1
250	2000	3 856015 940032	1
250	6000	3 856015 940049	1
315	2000	3 856015 940056	1
315	6000	3 856015 940063	1
400	2000	3 856015 940070	1
400	6000	3 856015 940087	1
500	6000	3 856015 940094	1
630	6000	3 856015 940100	1
800	6000	3 856015 940117	1
1000	6000	3 856015 940124	1
1200	6000	3 856015 940131	1

Napomena: na upit isporučujemo cijevi od 12 m

Art. 210
SPOJNICA "VARGOKOR"



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 940414	1
200	3 856015 940421	1
250	3 856015 940438	1
315	3 856015 940445	1
400	3 856015 940452	1
500	3 856015 940469	1
630	3 856015 940476	1
800	3 856015 940483	1
1000	3 856015 940490	1
1200	3 856015 940506	1

Art. 212
BRTVA LABIRINT "VARGOKOR"



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 941787	1
200	3 856015 941794	1
250	3 856015 941800	1
315	3 856015 941817	1
400	3 856015 941824	1
500	3 856015 941831	1
630	3 856015 941848	1
800	3 856015 941855	1
1000	3 856015 941862	1
1200	3 856015 941879	1

Art. 220
KOLJENO SEGMENTNO 10° - 45°



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 940766	1
200	3 856015 940773	1
250	3 856015 940780	1
315	3 856015 940797	1
400	3 856015 940803	1
500	3 856015 940810	1
630	3 856015 940827	1

Art. 222

KOLJENO SEGMENTNO 50° - 90°



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 940834	1
200	3 856015 940841	1
250	3 856015 940858	1
315	3 856015 940865	1
400	3 856015 940872	1
500	3 856015 940889	1
630	3 856015 940896	1

Art. 234

RAČVA SEGMENTNA 90°



DN/OD mm	EAN	☐
160 / 160	3 856015 940971	1
200 / 200	3 856015 940988	1
250 / 250	3 856015 940995	1
315 / 315	3 856015 941008	1
400 / 400	3 856015 941015	1
500 / 500	3 856015 941022	1
630 / 630	3 856015 941039	1

Art. 232

RAČVA SEGMENTNA 45°



DN/OD mm	EAN	☐
160 / 160	3 856015 940902	1
200 / 200	3 856015 940919	1
250 / 250	3 856015 940926	1
315 / 315	3 856015 940933	1
400 / 400	3 856015 940940	1
500 / 500	3 856015 940957	1
630 / 630	3 856015 940964	1

Art. 244

RAČVA REDUCIRANA SEGMENTNA 45°



DN/OD mm	EAN	☐
200 / 160	3 858883 762532	1
250 / 160	3 858883 766523	1
250 / 200	3 858883 766530	1
315 / 160	3 858883 766547	1
315 / 200	3 858883 766707	1
315 / 250	3 858883 766714	1
400 / 160	3 858883 766721	1
400 / 200	3 858883 766738	1
400 / 250	3 858883 766905	1
400 / 315	3 856015 941138	1
500 / 160	3 856015 941145	1
500 / 200	3 856015 941152	1
500 / 250	3 856015 941169	1
500 / 315	3 856015 941176	1
500 / 400	3 856015 941183	1
630 / 160	3 856015 941190	1
630 / 200	3 856015 941206	1
630 / 250	3 856015 941213	1
630 / 315	3 856015 941220	1
630 / 400	3 856015 941237	1
630 / 500	3 856015 941244	1

Art. 246

RAČVA REDUCIRANA SEGMENTNA 90°



DN/OD mm	EAN	☐
200 / 160	3 856015 941251	1
250 / 160	3 856015 941268	1
250 / 200	3 856015 941275	1
315 / 160	3 856015 941282	1
315 / 200	3 856015 941299	1
315 / 250	3 856015 941305	1
400 / 160	3 856015 941312	1
400 / 200	3 856015 941329	1
400 / 250	3 856015 941336	1
500 / 160	3 856015 941350	1
500 / 200	3 856015 941367	1
500 / 250	3 856015 941374	1
500 / 315	3 856015 941381	1
500 / 400	3 856015 941398	1
630 / 160	3 856015 941404	1
630 / 200	3 856015 941411	1
630 / 250	3 856015 941428	1
630 / 315	3 856015 941435	1
630 / 400	3 856015 941442	1
630 / 500	3 856015 941459	1

Art. 250

REDUKCIJA SEGMENTNA



DN/OD mm	EAN	☐
160 / 200	3 856015 941466	1
160 / 250	3 856015 941473	1
160 / 315	3 856015 941480	1
200 / 250	3 856015 941497	1
200 / 315	3 856015 941503	1
200 / 400	3 856015 941510	1
250 / 315	3 856015 941527	1
250 / 400	3 856015 941534	1
250 / 500	3 856015 941541	1
315 / 400	3 856015 941558	1
315 / 500	3 856015 941565	1
315 / 630	3 856015 941572	1
400 / 500	3 856015 941589	1
400 / 630	3 856015 941596	1
500 / 630	3 856015 941602	1

Art. 270

SPOJNICA ZA OKOMITO SPAJANJE CIJEVI
GLATKA / REBRATA bez brtve



DN/OD mm	EAN	☐
110	3 856015 941619	1
160	3 856015 941626	1
200	3 856015 941633	1
250	3 856015 941640	1

Art. 272

SPOJNICA ZA OKOMITO SPAJANJE CIJEVI
REBRATA / REBRATA



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 941626	1
200	3 856015 941633	1
250	3 856015 941640	1

Art. 278

ČEP



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 941695	1
200	3 856015 941701	1
250	3 856015 941718	1
315	3 856015 941725	1
400	3 856015 941732	1
500	3 856015 941749	1
630	3 856015 941756	1

Art. 210/1

SPOJNICA ZA SPAJANJE REBRASNIH CIJEVI S
BETONSKOM ŠAHTOM



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 940513	1
200	3 856015 940520	1
250	3 856015 940537	1
315	3 856015 940544	1
400	3 856015 940551	1
500	3 856015 940568	1
630	3 856015 940575	1

Art. 274

MANŽETA ZA OKOMITO SPAJANJE CIJEV NA CIJEV
visoka



DN/OD mm	EAN	☐
160 / 315	3 856015 941886	1
160 / 400	3 856015 941893	1
160 / 500	3 856015 941909	1
160 / 630	3 856015 941916	1
160 / 800	3 856015 941923	1
200 / 315	3 856015 941930	1
200 / 400	3 856015 941947	1
200 / 500	3 856015 941954	1
200 / 630	3 856015 941961	1
200 / 800	3 856015 941978	1
250 / 500	3 856015 941985	1
250 / 630	3 856015 941992	1
250 / 800	3 856015 942005	1

Art. 210/2

KLIZNA SPOJNICA



DN/OD mm	EAN	☐
160	3 856015 940605	1
200	3 856015 940612	1
250	3 856015 940629	1
315	3 856015 940636	1
400	3 856015 940643	1
500	3 856015 940650	1
630	3 856015 940667	1

Art. 275

MANŽETA ZA OKOMITO SPAJANJE CIJEV NA OKNO
 niska



DN/OD mm	EAN	☞
160	3 856015 942029	1
200	3 856015 942036	1
250	3 856015 942043	1
315	3 856015 942050	1
400	3 856015 942067	1

Art. 195/1

KALIJEV SAPUN



Pakiranje	EAN	☞
1 kg	3 850280 150110	1

Art. 190

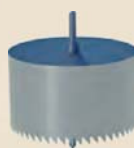
BRTVA LABIRINT "VARGOKOR" (za Art. 270)



DN/OD mm	EAN	☞
110	3 858883 762846	1
160	3 858883 762860	1
200	3 856015 902429	1
250	3 856015 902436	1

Art. 280

KRUNASTA PILA



DN/OD mm	EAN	☞
160	3 856015 902443	1
200	3 856015 902450	1
250	3 856015 902467	1



INSTALACIJSKI SUSTAVI

vargokal

vargoterm

vargoplen

vargokor

vargodren

vargotect

VARGON d.o.o.

51227 Kukuljanovo - Kukuljanovo 352 - Hrvatska

Tel. + 385 51 / 25 18 00 Fax. + 385 51 / 25 18 01

e mail: vargon@vargon.hr

www.vargon.hr

Lokalni distributer:

